

原子灰的种类与优缺点

目前，市场上的原子灰主要有以下几种分类：

1. 普通修补原子灰

优点：在汽车钣金修补、工程机械设备、建材家具应用、大型客车整体及一些需要外观要求的产品。涂刮性、打磨性优异。

缺点：对高温、侵水、特殊钣金、焊缝、等有着特殊地材或工艺的钣金处理不适用。

2. 高温原子灰

优点：耐 200℃ 以下高温，不脱落、不收缩。附着力好。

缺点：经高温烘烤之后灰体会变硬，干燥不透彻进行烘烤容易起气泡。

3. 合金原子灰

优点：对铝基板、锌板、及一些特殊工艺或焊缝接口，具有超强的附着力，干燥时间快，打磨干爽。温度高低对操作时间并无太大影响。对钣金操作工艺时间可以大大缩短。

缺点：表面薄层会粘砂纸，后期打磨手感偏硬。

4. 柔韧性原子灰

优点：柔韧性极好。可以达到 ϕ 50 以内！抗冲击性好。

缺点：操作时间较长，对有着高温烘烤工艺的钣金处理不适用。

5. 纤维原子灰

优点：加入纤维丝的原子灰，不仅在特殊钣金上附着力极好，柔韧性，抗冲击，耐高温性都具有。温度高低对操作时间并无太大影响。且对于钣金整形速度超快，干燥后不用打磨。

缺点：价钱较高。

6. 环氧原子灰

优点：环氧原子灰主要应用于高级轮船、货船、及一些水下工作的设备。防腐性能优异，腻子涂刮后表面极为平整，无沙眼。柔韧、附着性能极佳。且腻子具有密封性，不渗漏！

缺点：价钱较高，操作时间极长。打磨会稍粘砂纸。